



**Laboratory
Certifications**



**Gold
Composition
& Thickness
Guarantee**



Testing



Training



**Incoming
Inspection**



**In-Process
Inspection**



**Outgoing
Inspection**

Besides innovative designs and premium materials, our products are renowned for their outstanding and consistent quality. We strive to maintain the highest standards at all times by applying modern quality management strategies across every stage of our operations, from sourcing to final delivery.

LABORATORY CERTIFICATIONS

The laboratory is accredited under ISO 17025:2017 and meets international quality standards, ensuring all testing is accurate, reliable, and performed to the highest professional level. This accreditation allows us to provide verified and traceable test results that comply fully with ISO requirements.

INCOMING INSPECTION

To guarantee that all materials comply with our strict specifications and are approved for manufacturing, every batch of raw materials undergoes thorough quality inspection before entering the production process. Only materials that meet our defined standards are released for use.

IN-PROCESS INSPECTION

Quality is ensured at every stage of production through systematic in-process inspections carried out from start to finish. Experienced quality inspectors follow documented procedures and use calibrated measuring tools to guarantee accuracy, consistency, and reliability of results throughout manufacturing.

OUTGOING INSPECTION

Before leaving our premises, finished products undergo a comprehensive final inspection to verify full compliance with quality standards and technical requirements, ensuring they meet our expectations as well as customer satisfaction.

Neben innovativem Design und hochwertigen Materialien stehen unsere Produkte für konstant herausragende Qualität. Wir sichern höchste Standards durch moderne Qualitätsmanagementmethoden in allen Phasen unserer Geschäftstätigkeit – von der Beschaffung bis zur finalen Auslieferung.

LABORZERTIFIZIERUNGEN

Unser Labor ist nach ISO 17025:2017 akkreditiert und erfüllt internationale Qualitätsstandards. Dadurch gewährleisten wir präzise, zuverlässige und professionell durchgeführte Prüfungen. So liefern wir verifizierte, rückverfolgbare Testergebnisse, die den ISO-Anforderungen vollständig entsprechen.

EINGANGSKONTROLLE

Jede Rohstoffcharge wird vor Produktionsbeginn sorgfältig geprüft, um die Einhaltung unserer strengen Spezifikationen sicherzustellen. Nur Materialien, die unseren definierten Standards entsprechen, werden freigegeben.

PROZESSBEGLEITENDE KONTROLLE

Die Qualität wird während des gesamten Produktionsprozesses durch systematische Kontrollen sichergestellt. Erfahrene Prüfer arbeiten nach dokumentierten Verfahren und mit kalibrierten Messgeräten, um Genauigkeit, Konsistenz und Zuverlässigkeit zu gewährleisten.

AUSGANGSKONTROLLE

Vor dem Verlassen der Werks durchlaufen alle fertigen Produkte eine umfassende Endprüfung. Diese stellt die vollständige Einhaltung aller Qualitätsstandards und technischen Anforderungen sicher und gewährleistet, dass sie sowohl unseren Ansprüchen als auch denen unserer Kunden entsprechen.

